



Hava Kanalı Air Channel



HK 75
HK 100
HK 150

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Tahılın neminin az olduğu durumlarda temizlenmesi istenilen tahılın birbirine yapışmadığı ve ürünü sermek gerekmeyen durumlarda kullanılır. Genellikle Çöp sasörü ve kabuk soyucu çıkışında kullanılır.

Ürün doğrudan hava akımına maruz bırakılır. Hafif taneler ve tozlar hava ile yukarıya hareket ederken, temizlenmiş ürün aşağıya hareket eder ve makinenin alt kısmındaki çıkıştan alınır.

WORKING PRINCIPAL

Machine is used when grains are low adhesive because of moisture content in normal type material. Because in this condition product grains cannot hold together and there is not need for spreading material. It is used on outlet of classifier and intensive horizontal scourer.

Product is exposed to direct air current. While light particles and dust are moving upward, purified product moves down and exits from lower part.

MAKİNANIN YAPISI

Makinenin ana gövdesi dikdörtgen bir yapıya sahip olup çelik konstrüksiyon olarak karbon çeliğinden MIG gazaltı kaynak teknolojisi ile imal edilmektedir. Gövde birleştirme cıvata ve somun birleştirme elemanları ile sağlanmaktadır. Makinenin tüm parçaları boya astarı ve üç kat boyanarak, fırınlanmış ve paslanmaya karşı korunmuştur.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

Main body has a rectangular shape and it is produced with first quality St-37 material with steel construction.

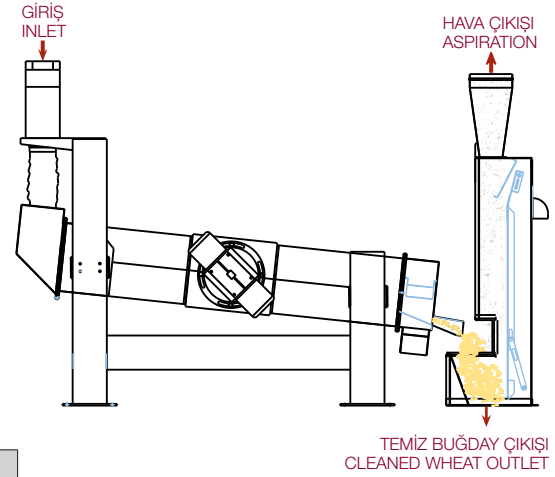
KULLANIM ALANLARI

Hububat ve bakliyat temizleme ünitelerinde ürünün içindeki üründen hafif olan yabancı maddeleri hava emişi yardımıyla ayırmakta kullanılır. Genellikle çöp sasörlerinden hemen sonra kullanılır. Hava ayar klapeleri vasıtası ile hassas hava ayarı yapılarak daha etkin bir temizleme sağlanmaktadır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for separation of light foreign materials from cereals. Generally its used after classifiers. By means of air adjustment valves, more effective cleaning is obtained by sensitive air adjustment.

Hava Kanalı Air Channel



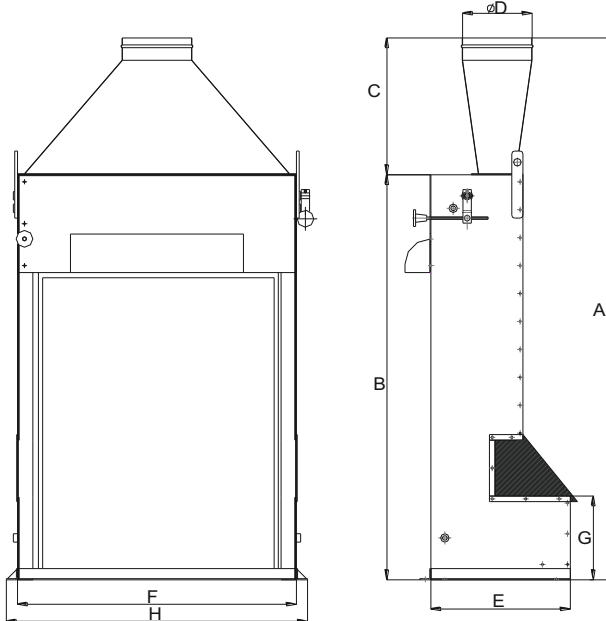
MAKİNA GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

MODEL - TYPE	A	B	C	ØD	E	F	G	H
HK 75	1940	1450	490	250	500	750	300	830
HK 100	1940	1450	490	250	500	1000	300	1080
HK 150	1940	1450	490	2X200	500	1500	300	1580

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

TEKNİK DEĞERLER / TECHNICAL VALUES

MODEL - TYPE	HAVA DEBİSİ (m³/dak) - AIR FLOW (m³/min)	İÇ BASINÇ (mmSS) - INTERNAL PRESSURE (mmWC)	NET AĞIRLIK - NET WEIGHT (kg)	HACİM - VOLUME (m³)
HK 75	40	50	125	0.8
HK 100	50	50	155	1.1
HK 150	75	50	200	



AVANTAJLARI

- Tane büyüklüğüne, ağırlığına ve miktarına göre değişen hava akımı ve hava hızı ayar kolları yardımı ile kolaylıkla yapılabilir.
- Kanaldaki hava ayarının ve kanal kesitinin kolaylıkla ayarlanabilmesi hassas bir temizlik sağlar.
- Makinada bakım gereksinimi en aza indirilmiştir.
- Ön kapağın şeffaf olması hava ayarının kolaylıkla yapılmasını sağlar.
- Gözetleme camından makinenin içerisindeki ürünün hareketini görmek mümkündür.
- Aydınlatma sayesinde 24 saat hassas ayar ve kontrol yapılabilir.

ADVANTAGES

- Air current and air speed adjustments can be easily made with the help of adjustment arms according to grain size, weight and quantity.
- Adjustments of air current and changeable channel cross-section provide sensitive cleaning operation.
- Maintenance requirement of machine is decreased to minimum level.
- Air adjustment can be made easily with the help of front side mica cover.
- Movement of product in the machine can be seen easily with the help of mica cover.
- With the help of illumination, 24 hours adjustment and control possibility.



ÇALIŞMA PRENSİBİ

Normal tip materyalin nem içeriğinden dolayı yapışkanlığının az olduğu durumlarda, ayrışması istenilen birbirine iyi tutunmadığı ve ürünü sermek gerekmediği durumlarda kullanılır.

Ürün doğrudan hava akımına maruz bırakılır. Hafif taneler ve tozlar hava ile yukarıya hareket ederken, temizlenmiş ürün aşağıya hareket eder ve makinenin alt kısmındaki çıkıştan alınır.

Vibro tipte ürün vibro motor yardımı ile sağlanan titreşime maruz kalır. Titreşim birbirine yapışan tanelerin ayrılmasını ve büyük tanelere yapışan zerreciklerin hava akımı ile daha kolay alınmasını sağlar. Vibrasyon hareketi ile ürün makine genişliği boyunca dağıtılır. Bu da hafif maddelerin ve tozun hava akımı ile daha kolay alınmalarını sağlar. Bu tipte kabuk soyucu ve çöp sasörü çıkışında kullanıldığı gibi, ırmik sasörü çıkışında ırmigi dağıtmak için de kullanılabilir.

WORKING PRINCIPAL

Machine is used when grains are low adhesive because of moisture content in normal type material. Because in this condition product grains can not hold together and there is not need for spreading material.

Product is exposed to direct air current. While light particles and dust are moving upward, purified product moves down and exits from lower part.

In vibro type, product exposed to vibration with help of vibro motor. Vibration provides separation of particles from each other and helps for taking small particles by air current, which adheres to bigger particles. Vibration motion is distributed to widespread of machine. This provides taking light particles and dust by air current. This type can be used on exit of intensive horizontal scourer and classifier. Also it can be used with purifier for distribution of semolina.



Vibro Hava Kanalı Vibro Air Channel

HKV 75
HKV 100
HKV 150

MAKİNANIN YAPISI

Makinenin ana gövdesi dikdörtgen bir yapıya sahip olup çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

Main body has a rectangular shape and it is produced as steel construction.

KULLANIM ALANLARI

Hububat ve bakliyat temizleme ünitelerinde ürünün içindeki üründen hafif olan yabancı maddeleri ayırmakta kullanılır. Hava ayar klapeleri vasıtası ile hassas hava ayarı yapılarak daha etkin bir temizleme sağlanmaktadır.

İki çeşit olarak imal edilen bu makinenin vibro motorlu olanı genellikle kabuk soyucu makinesi ile birlikte kullanılmaktadır. Vibro motor ile desteklenmiş beslenme tablası bütün kanal genişliğinde yaygın ve düzgün ürün akışını sağlar.

Bu makine müstakil olarak da hububat temizleme ünitelerinde kullanılır.

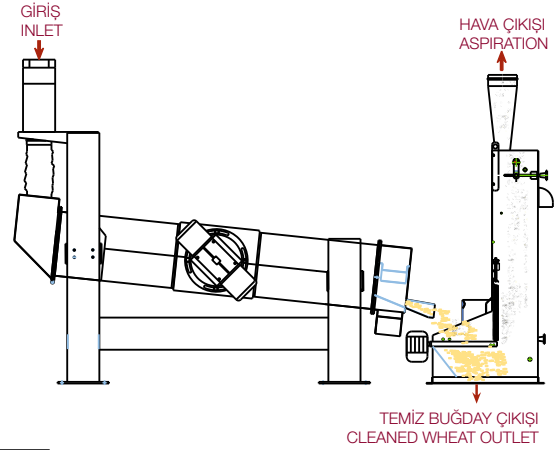
USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for separation of light foreign materials in cereals. By means of air adjustment valves, more effective cleaning is obtained by sensitive air adjustment.

Air channel with vibro motor is generally using with wheat impact scourer. Feeding tray, which supported with vibro motor, provides widespread and regular material flow.

This machine can be used alone in cereal cleaning units.

Vibro Hava Kanalı Vibro Air Channel



MAKİNA GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

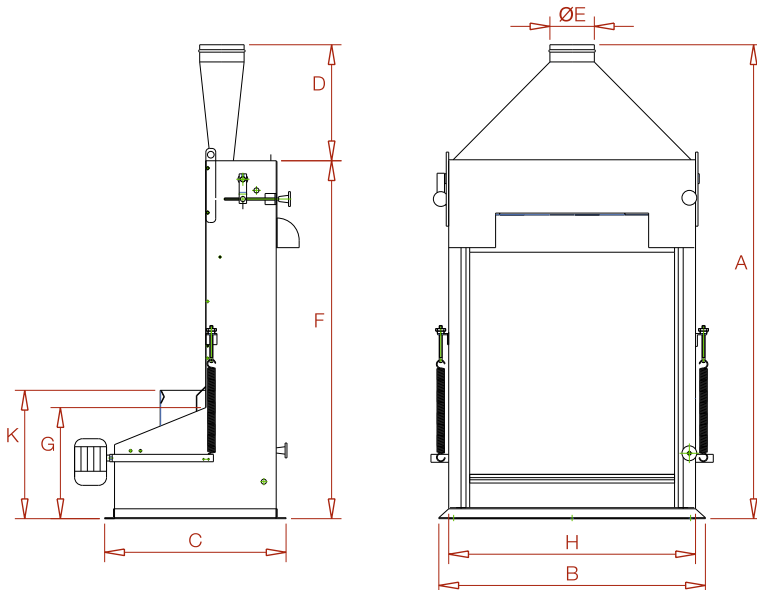
MODEL - TYPE	A	B	C	D	ØE	F	G	H	K
HKV 75	1920	900	685	470	180	1450	450	750	520
HKV 100	1920	1145	685	470	180	1450	450	1000	520
HKV 150	1920	1645	685	470	2X180	1450	450	1500	520

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

TEKNİK DEĞERLER / TECHNICAL VALUES

MODEL - TYPE	HAVA DEBİSİ (m³/dak) - AIR FLOWRATE (m³/min)	İÇ BASINÇ (mmSS) - INNER PRESSURE (mmWC)	MOTOR GÜCÜ (kW) - MOTOR POWER (kW)	NET AĞIRLIK (kg) - NET WEIGHT (kg)	HACİM (m³) - VOLUME (m³)
HKV 75	68	50	0.37	140	1.2
HKV 100	90	50	0.37	175	1.5
HKV 150	145	50	0.37	200	1.8

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]



AVANTAJLARI

- Tane büyüklüğüne, ağırlığına ve miktarına göre değişen hava akımı ve hava hızı ayarı kollar yardımı ile kolaylıkla yapılabilir.
- Gövde üzerine monte edilen kapak makinanın iç kısmının kontrolünü sağlar.
- Gözetleme camından makinenin içerisindeki ürünün hareketini görmek mümkündür.
- Kanaldaki hava ayarının ve kanal kesitinin kolaylıkla ayarlanabilmesi hassas bir temizlik sağlar.
- Ön kapağın mika olması hava ayarının kolaylıkla yapılmasını sağlar.

ADVANTAGES

- Air current and air speed adjustments, which change according to grain size, weight and amount, can be made easily by adjustment arms.
- The cover, which is mounted on main body, provides control of internal part of the machine.
- It is possible to see product motion inside machine by mica glass.
- Adjustment of air in the channel and adjustment of canal cross section provides sensitive cleaning.
- Air adjustment can be made easily by the help of mica front cover.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Tahılın içerisinde bulunan hafif kısımlar mekanik ayrıştırma işlemi ile ayrışarak bu makineye gelir. Beraberinde hafif yabancı maddeleride getirir. Bu makine hafif kısımların hava ile ayrışmasını sağlar. Bu makinede hava ile ayrıştırma işlemi sayesinde çok yüksek verimli sonuçlar elde edilir.

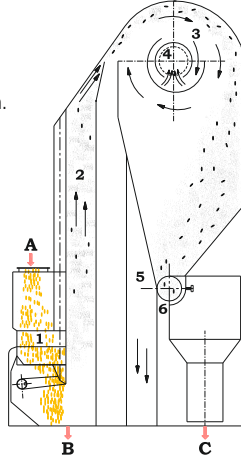
Giriş borusundan alınan ürün makineye verilir. Vibro motor sayesinde ürün serilir ve hava akımı ürün makineye girdiği andan itibaren bütün hafif maddeleri yukarıya doğru hareket ettirir. Hafif maddelerden arınan ürün de ürün çıkışından atılır.

Makinenin en üst kısmı silindirik bir yapıya sahiptir. Bu kısma kadar emilen hafif maddeler bu kısımdan sonra sınıflandırılırlar.

Kanaldaki güçlü hava akımı çok hafif olan atıkların aspirasyon sistemine bırakılmasını sağlar.

- 1- Ürün besleme sistemi.
- 2- Ayarı değiştirilebilir çift duvarlı hava kanalı.
- 3- Daha hafif maddeleri ayrıştırma sistemi.
- 4- Ayrıştırma için gereken havayı sağlayan fan.
- 5- Fana gereken havayı sağlayan kanal.
- 6- Daha hafif maddelerin boşaltılmasını sağlayan taşıyıcı vida.

- A: Ürün girişi (Inlet product)
B: Ürün çıkışı (Outlet product)
C: Artık ürün çıkışı (Offal)



WORKING PRINCIPAL

Cereals come to this machine after mechanical separation of light parts. It brings light foreign materials together. This machine provides separation of light parts with air, also it help for spreading of product. Separation process with air reaches its maximum efficiency value in this machine.

Product enters from inlet pipe into machine. Product spreads by the help of vibro motor and all light materials move upward because of air flow. Light materials discharge from product exit.

Top of the machine has cylindrical structure. Classification of light materials starts after this part.

Effective air flow in the channel provides delivering of very light materials into aspiration system.

1. Product feed system.
2. Adjustable air channel with double wall.
3. Separating system for lighter material.
4. Fan is providing required air for separation process.
5. Channel is providing required air for fan.
6. Conveying screw is providing discharge of lighter material.



Radyal Tarar Radial Tarar

RT 75
RT 100
RT 125
RT 150

MAKİNANIN YAPISI

Radyal tarar 1. Kalite St-37 malzemeden çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir.

Biri vibro, biri redüktörlü ve 1 veya 2adet (modele göre değişen) fan motorlarıyla çalışmaktadır.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

Radial Tarar is produced with first quality St.37 steel with steel construction.

Machine has vibro motor, geared motor and fan motor.Fan motor can be 1 or 2 in quantity depends model.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

KULLANIM ALANLARI

Buğday, arpa, mısır, mercimek, nohut, soya v.s gibi her türlü hububat ve baklagillerin içerisindeki kabuk, toz, saman vs. gibi uçucu toz ve hafif tanelerin hava aspirasyonu vasıtası ile temizlenmesi görevini yapar.

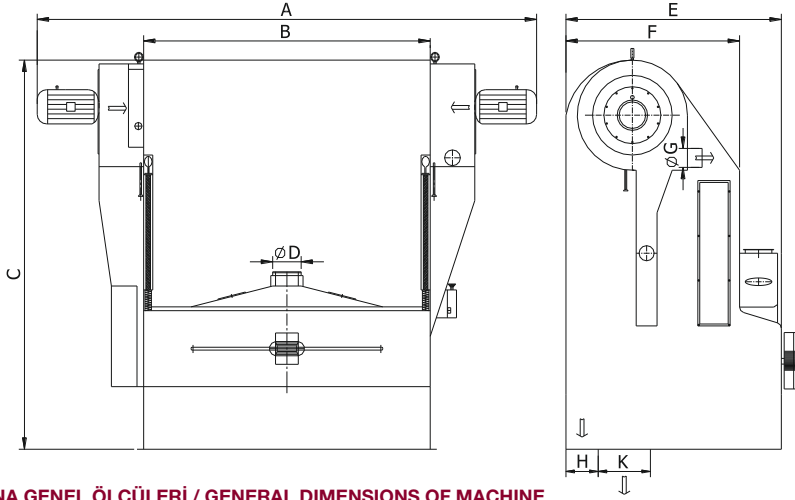
Bu makinenin bir özelliği de tozun ve temizlenmiş tahılın ayrı ayrı kanallardan atılmasını sağlamasıdır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It cleans all husk, dust, straw etc. dust and light grains of wheat, barley, maize, lentil, chickpea, soybean etc. with the help of vacuum. It provides spreading of product by the help of vibro motor.

Another speciality of this machine is providing discharge of dust and cleaned cereals from channels separately.

Radyal Tarar Radial Tarar



MAKİNA GENEL ÖLÇÜLERİ / GENERAL DIMENSIONS OF MACHINE

MODEL TYPE	A	B	C	ØD	E	F	ØG	H	K
RT 75	1715	1010	2270	100	1135	915	100	170	275
RT 100	2215	1510	2270	120	1135	915	100	170	275
RT 125	2715	2010	2270	150	1135	915	100	170	275
RT 150	3215	2510	2270	150	1135	915	100	170	275

[Ölçüler mm.dir] / [Dimensions in mm]

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL TYPE	Motor gücü Motor Power (kW)		Ağırlık Weight (kg)	Hacim Volume (m³)
	Geared Motor	Fan Motor	Net	Brüt - Gross
RT 75	0.37	4	450	5
RT 100	0.55	2X2.2	600	6.5
RT 125	0.55	2X3	750	7.5
RT 150	0.55	2x3	860	10

KAPASİTE DEĞERLERİ VE HAVA İHTİYACI / CAPACITY VALUES AND AIR REQUIREMENT

MODEL TYPE	KAPASİTE (t/s)* CAPACITY (t/h)*		HAVA İHTİYACI (m³/dak.)** AIR REQUIREMENT (m³/min)	
	ÖN TEMİZLEME PRE-CLEANING	TEMİZLEME CLEANING	ÖN TEMİZLEME PRE-CLEANING	TEMİZLEME CLEANING
RT 75	20	8-10	8-9	5-5,5
RT 100	30	15	9-10	5,5-6
RT 125	35	20	10-11	6-7,5
RT 150	45	25	11-12	7,5-8

[Ayrılacak tanenin ortalama çapına göre ölçülen min. ve max değerlerdir]

[Min. And Max. Values according to average grain size]

AVANTAJLARI

- Gövde üzerine monte edilen kapak makinanın iç kısmının kontrolünü sağlar.
- Gözetleme camından makinanın içerisindeki ürünün hareketini görmek mümkündür.
- Makinede bakım gereksinimi en aza indirilmiştir.
- Ayarlama kolaylığı için, her iki yana klepe ayar kolları konulmuştur.
- Makinede ürün sınıflandırılması ve hava akımı için gereken ayarlar kolaylıkla yapılabilir.

ADVANTAGES

- Cover mounted on the body provides control of inside of machine.
- Movement of product in the machine can be seen with the help of mica cover.
- Maintenance requirement of machine is decreased to minimum level.
- Valve adjustment arms are available both side of machine for adjustment easiness.
- Necessary adjustments for product classification and air flow can be made easily.

MAKİNANIN YAPISI

Tamamen çelik konstrüksiyondur. Un ve irmik fabrikalarında temizleme ünitelerinde kullanılır. Bakım ve kullanım kolaylığı sağlar. Hem zemine hem de askı çubukları yardımıyla tavana asılarak kullanılabilir. Montaj kolaylığı vardır.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

The machine is completely all steel construction and used in flour and semolina factories at the cleaning unit. It provides maintenance and easy to use. It will use with the help both floors and suspension rods where are suspended to a ceiling. There is ease of mounting.



Silindirik Tarar Cylindrical Tarar

ST 400
ST 500
ST 600
ST 1000



KULLANIM ALANLARI

Hububat, tahıl ve baklagillerde bulunan hafif tozlu karışımları temizlemek için dizayn edilmiştir. Mısır öğütme sistemlerinde mısırdan hafif yağlı kısımlarını ayırmak için yaygın olarak kullanılır. Tüm aspirasyon kanalın tüm çevresi boyunca ürünün dengeli ve eşit ölçüde ince bir tabaka halinde beslenmesini ayarlayan merkezi koni bulunur. Giriş kısmında ürün miktarını ayarlayan bir mekanizma vardır.

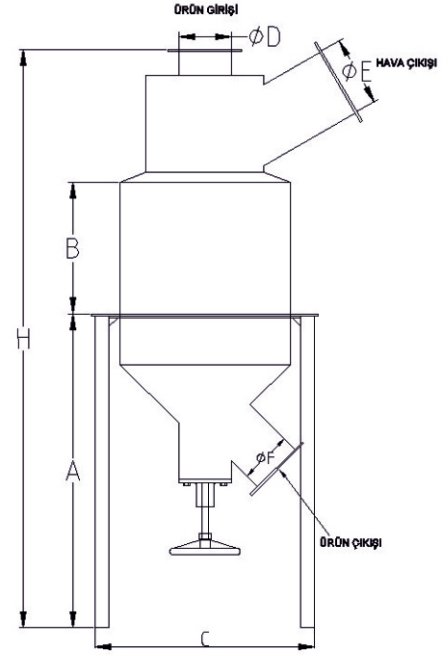
USING AREAS AND FUNCTIONS

The machine is designed for cleaning of cereals, grains and legumes in dusty mixtures. In the corn milling system is widely used to separate them slightly oily parts from corn. All aspiration of the product along the entire perimeter of the channel is centrally located cone set equally balanced nutrition in a thin layer. There is a mechanism where is inlet portion that adjusts the amount of input products.

Silindirik Tarar Cylindrical Tarar

MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)	E(mm)	F(mm)	H(mm)
ST400	892	374	625	150	200	150	1645
ST500	892	400	725	150	200	150	1745
ST600	892	425	825	150	200	150	1845
ST1000	1500	800	1200	250	400	250	2900



AVANTAJLARI

- Ayar kolu ile ürünün makinenin içinde akma hızını kolay bir şekilde ayarlama
- Diğer modellere oranla %50'lara varan verim artışı.
- Özel çelik olup istenildiğinde krom malzemeden de yapılır.
- Yeterli teknik destek ve yedek parça imkanı.

ADVANTAGES

- Easily adjust the flow rate of the product inside the machine with the adjustment lever.
- Up to 50% increase in efficiency compared to other models.
- It is made of special steel and can also be made of chrome material if desired.
- Adequate technical support and spare parts availability.



ÇALIŞMA PRENSİBİ

Tahılın içerisinde bulunan hafif yoğunluğa sahip yabancı maddeleri hava emişi yardımıyla ayıklar. Bu makine hafif maddelerin radyal fanın sağladığı hava ile alınarak diğer bir bölmeden dışarı atılmasını sağlar. Bu makinede hava ile ayrıştırma işlemi sayesinde çok yüksek verimli sonuçlar elde edilir.

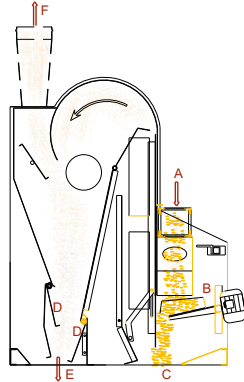
Girişten alınan ürün vibro motor sayesinde alım teknesine serilir. Hava emişi ürün makineye girdiği andan itibaren bütün hafif maddeleri yukarıya doğru hareket ettirir. Hafif maddelerden alınan ürün de çıkıştan atılır.

Makinenin en üst kısmı silindirik bir yapıya sahiptir. Bu kısma kadar emilen hafif maddeler bu kısımdan sonra alındığı başka bir bölümden dışarı atılır.

- 1- Ürün besleme sistemi.
- 2- Ayan değiştirilebilir çift duvarlı hava kanalı.
- 3- Daha hafif maddeleri ayrıştırma sistemi.
- 4- Ayrıştırma için gereken havayı sağlayan fan.
- 5- Fana gereken havayı sağlayan kanal.
- 6- Daha hafif maddelerin boşaltılmasını sağlayan taşıyıcı vida.

- A: Ürün girişi (Inlet product)
B: Ürün çıkışı (Outlet product)
C: Artık ürün çıkışı (Offal)

- A. Ürün Giriş / Product Inlet
B. Vibro besleyici / Vibro Feeder
C. Temiz Ürün Çıkışı / Clean Product Exit
D. Klapeler / Valves
E. Kir, Toz ve Hafif Tane Çıkışı
Dirt, Dust and Light Material Exit
F. Aspirasyon Bağlantısı
Aspiration Connection

**WORKING PRINCIPAL**

Cereals come to this machine after mechanical separation of light parts. It brings light foreign materials together. This machine provides separation of light parts with air, also it help for spreading of product. Separation process with air reaches its maximum efficiency value in this machine.

Product enters from inlet pipe and vibro feeder delivers it into machine. Product spreads by the help of vibro motor and all light materials move upward because of air current. Light materials discharge from product exit.

Top of the machine has cylindrical structure. Classification of light materials starts after this part.

Effective air current in the channel provides delivering of very light materials into aspiration system.

**Vibro Tarar
Vibro Tarar**

**VT 50
VT 75
VT 100**

MAKİNANIN YAPISI

Radyal tarar 1.kalite St-37 karbon çeliği malzemeden çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Korozyona karşı fırınlı boya uygulanmıştır.

Biri vibro, diğeri flanşlı tip elektrik motoru ile çalışır. Radyal tararın büyüklüğüne ve kapasitesine bağlı olarak bir veya iki fan ile çalışır.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

Vibro Tarar is produced with first quality St.37 steel with steel construction.

There is two motors on the machine. One of these is vibro motor and other is geared motor.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.

KULLANIM ALANLARI

Buğday, arpa, yulaf, mısır, mercimek, nohut, soya v.s gibi her türlü tahıl ve baklagillerin içerisindeki kabuk, kapçık, toz, saman vs. gibi uçucu veya hafif yoğunluklu tanelerin hava emişi vasıtası ile temizlenmesi işini yapar.

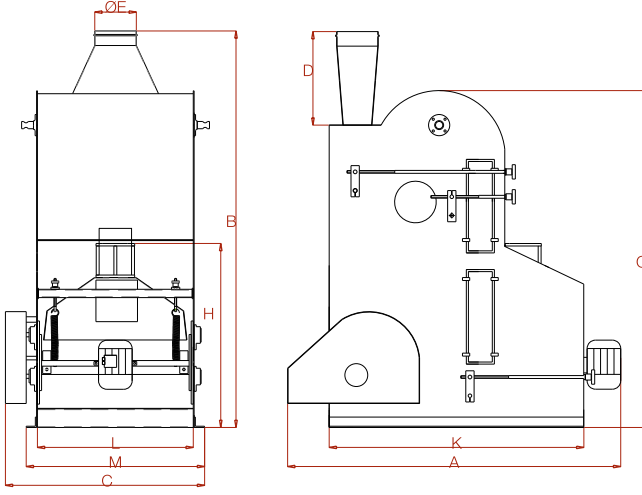
Bu makinenin bir özelliği de kapçık, toz ve saman vs. atıklar ile temizlenmiş tahılın ayrı ayrı bölmelerden atılmasını sağlamasıdır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It cleans all husk, dust, straw etc. dust and light grains of wheat, barley, maize, lentil, chickpea, soybean etc. with the help of vacuum. It provides spreading of product by the help of vibro motor.

Its most important property is separation of dust from other wastes and increasing function of filter.

Vibro Tarar Vibro Tarar



TEKNİK VERİLERİ / TECHNICAL VALUES

MODEL - TYPE	A	B	C	D	ØE	ØF	G	H	K	L	M
VT 50	1625	1910	710	450	300	120	1620	885	1225	500	700
VT 75	1625	1910	960	450	300	120	1620	885	1225	750	850
VT 100	1625	1910	1210	450	300	120	1620	885	1225	1000	1100

KAPASİTE DEĞERLERİ / CAPACITY VALUES

MODEL - TYPE	KAPASİTE (t/s)* - CAPACITY (t/h)*		
	Toz ayırmada - Dust Separation	Hafif tane ayırmada - Light Grain Separation	Ağır tane ayırmada - Heavy Grain Separation
VT 50	3.4 - 5.2	1.7 - 2.6	1.4 - 2.1
VT 75	4.0 - 6.0	2.0 - 3.0	1.6 - 2.8
VT 100	6.0 - 8.0	3.0 - 4.5	2.5 - 3.7

[Ayrılmak tanenin ortalama çapına göre ölçülen min. ve max. değerlerdir]

[Min. And Max. Values according to average grain size]

HAVA İHTİYACI / AIR REQUIREMENT

MODEL - TYPE	HAVA İHTİYACI (m³/dak.)* - AIR REQUIREMENT (m³/min)		
	Toz ayırmada - Dust Separation	Hafif tane ayırmada - Light Grain Separation	Ağır tane ayırmada - Heavy Grain Separation
VT 50	33.5	38	42
VT 75	41.5	45	53.5
VT 100	54	58.5	72.5

[Değişik buğday türleri ile yapılan ölçümlerin ortalamalarıdır.]

[Average measurement results for different kinds of wheat]

GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL PROPERTIES

MODEL - TYPE	Motor gücü - Motor Power (kW)		Ağırlık - Weight (kg)		Hacim - Volume (m³)
	Vibro Motor	Geared Motor	Net	Brüt - Gross	
VT 50	0.55	0.37	270	390	2.3
VT 75	0.55	0.37	310	415	2.7
VT 100	0.55	0.37	360	475	3.4



AVANTAJLARI

- Gövde üzerine monte edilen geri dönüşümlü fan sorunsuz ve tasarruflu çalışma sağlar.
- Gözetleme camından makinenin içerisindeki ürünün hareketini kolayca görmek mümkündür.
- Enerji tasarrufu ve yüksek verim sağlar.
- Geri dönüşümlü radyal fan sistemi sayesinde hassas temizlik ve ayıklama sağlanır.
- Ayarlama kolaylığı için, her iki yana klepe ayar kolları konulmuştur.
- Makinada temizlenmiş tane ana çıkıştan atıklar diğer bölmeden kolaylıkla dışarı atılır.

ADVANTAGES

- Cover mounted on the body provides control of inside of machine.
- Movement of product in the machine can be seen with the help of mica cover.
- Maintenance requirement of machine is decreased to minimum level.
- Adjustment of vane is made on both sides for assembly easiness.
- Necessary adjustments for product classification and air current can be easily made.

Uniforce

U 100
U 125



ÇALIŞMA PRENSİBİ

Tahıl, makinenin girişinden akar. Ürün girişinde bulunan, özel tasarım yaylar, kauçuk lastikler ve vibro motor sayesinde ürünün eşit, homojen, sürekli ve dengeli girmesi sağlanmıştır. İlk giriş anından itibaren aspirasyon sistemi ile hafif ve küçük istenmeyen maddelerin ayrıştırma işlemi başlar. Temiz ve dolu ürünler, ürün çıkışından dışarı alınır. Makinenin üstünde bulunan aspiratör ile kombine çalışacak şekilde özel olarak tasarlanan toz tutucunun, içerisinde bulunan özel dairesel kanallarla boş tane ile toz ürünlerin ayrıştırılır. Toz tutucunun çıkışına montajlanan hava kilidi ile boş kabuk, saman, toz gibi atıkların emilen hava ile karışması engellenmektedir. Pnömatik klape ayar kolu ve manuel klape ayar kolu ile makine içerisindeki hava türbülans şiddeti hassas şekilde ayarlanabilmektedir.

WORKING PRINCIPAL

Grain flows through the entrance to the machine. By the special design springs, rubber wedges and vibro motor located at the product entrance, the product was entered evenly, homogeneously and continuously. From the moment of the first introduction, the process of separating light and small unwanted substances begins with the aspiration system. Clean products are taken out of the product outlet. The duster, which is specially designed to work in combination with the aspirator located on top of the machine, is separated from the dust products by the empty grain with special circular channels located inside. With the air lock installed at the outlet of the duster, waste such as empty shells, straw, dust is prevented from mixing with the absorbed air. The pneumatic flap adjustment lever and manual flap adjustment lever can be used to accurately adjust the air turbulence intensity in the machine.

KULLANIM ALANLARI

Uniforce; buğday, arpa, mısır, mercimek, nohut, soya vb. ürünlerin işlendiği tesislerde kullanılır. Makinenin üzerine montajı yapılmış olan aspiratör aracılığıyla makine içerisinde vakum oluşturulur. Uniforce, oluşan vakum ile ürünün, boş tane, kabuk, saman, toz vb. maddelerden ayrıştırma işlemini gerçekleştirir. Çöp sasörü, kabuk soyucu gibi temizleme makineleri ile kombine şekilde çalışabilir.

USING AREAS AND FUNCTIONS

Uniforce; wheat, barley, corn, lentils, chickpeas, soy, etc. it is used in plants where products are processed. A vacuum is created in the machine through the aspirator, which is mounted on the machine. Uniforce performs the process of separating the product from empty grains, shells, straw, dust, etc. by the vacuum. It can work in combination with cleaning machines such as classifier, scourer.

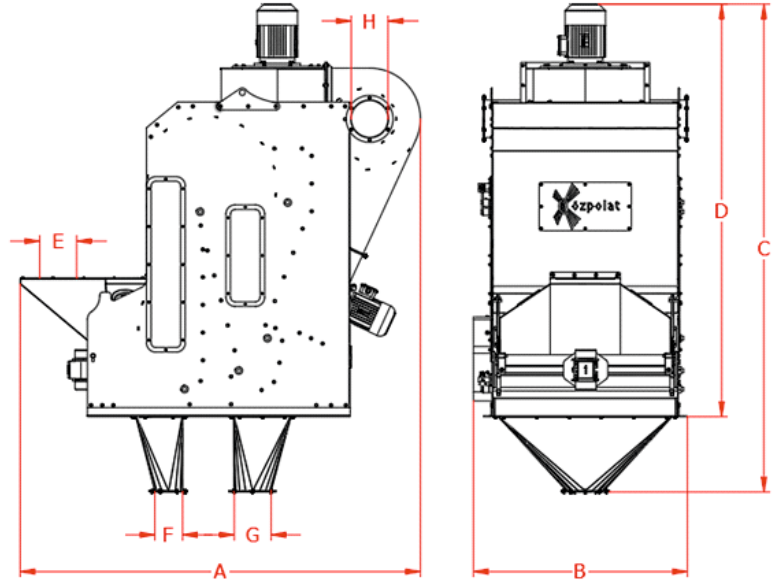
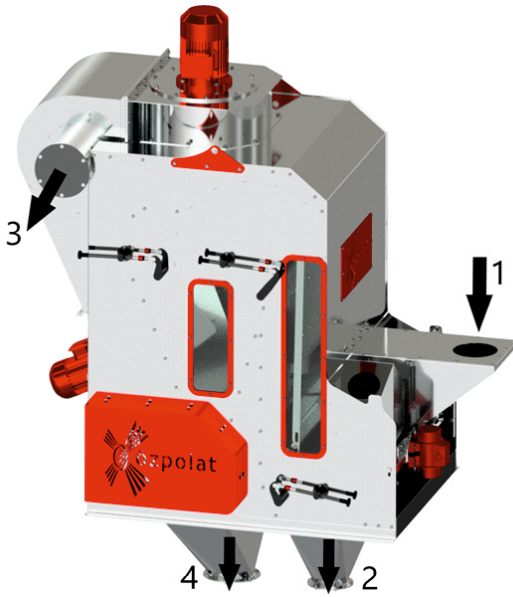
Uniforce

MAKİNANIN YAPISI

Ürün girişinde bulunan tablaya, özel tasarım yaylar, kauçuk lastikler ve vibro motor eklenerek ürünün eşit, homojen, sürekli ve dengeli girmesi sağlanmaktadır. Makinenin üstünde bulunan aspiratör ile kombine çalışacak şekilde özel olarak tasarlanan toz tutucunun, içerisinde bulunan özel dairesel kanallarla boş tane ile toz ürünlerin ayrıştırılması sağlanmaktadır. Toz tutucunun çıkışına montajlanan hava kilidi ile boş kabuk, saman, toz gibi atıkların emilen hava ile karışması engellenmektedir. Pnömatik klape ayar kolu ve manuel klape ayar kolu ile makine içerisindeki hava türbülans şiddeti hassas şekilde ayarlanabilmektedir.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

By adding special design springs, rubber wedges and a vibro motor to the table located at the product entrance, it is ensured that the product enters evenly, homogeneously and continuously. The duster, which is specially designed to work in combination with the aspirator located on top of the machine, is separated from the empty grain and dust products by special circular channels located inside. With the air lock installed at the outlet of the duster, waste such as empty shells, straw, dust is prevented from mixing with the absorbed air. The pneumatic flap adjustment lever and manual flap adjustment lever can be used to accurately adjust the air turbulence intensity in the machine.



1. Ürün Girişi / Product Inlet
2. Ürün Çıkışı / Product Outlet
3. Hava Emişi / Air Intake
4. Atık Çıkışı / Waste Output

MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	Aspirator Motor Gücü/Devri Aspirator Engine Power/Cycle	Redüktörlü Motor Gücü/Devri Geared Motor Power/Cycle	Vibro Motor Gücü/Devri Vibro Motor Power/Cycle	A	B	C	D	E	F	G	H
U 100	4 kW / 2880 D	0.75 kW / 1410 D	0.095 kW / 1500 D	2170	1160	2642	2234	200	150	200	200
U 125	4 kW / 1500 D	0.75 kW / 1410 D	0.095 kW / 1500 D	2170	1410	2642	2234	200	150	200	200

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]